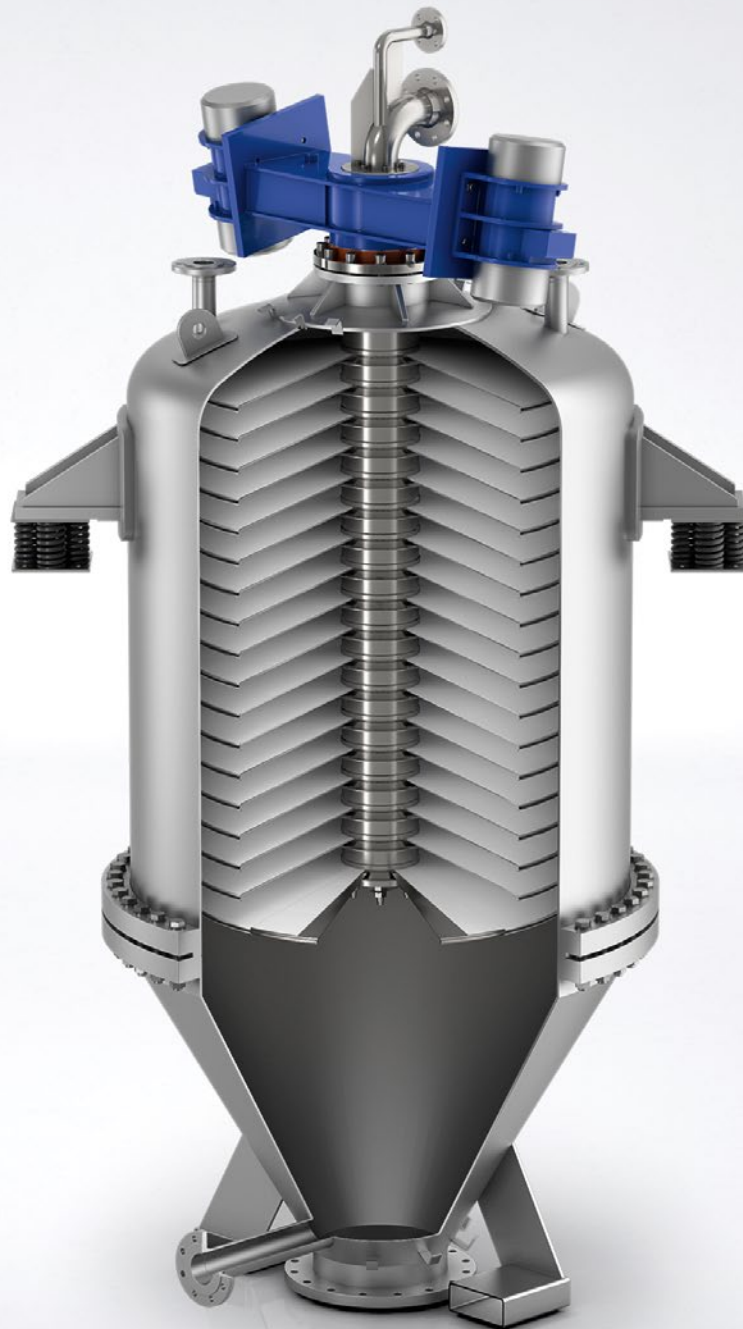


TELLERDRUCKFILTER (PF)
Vollautomatische Klärfiltration
bei höchster Prozesssicherheit

TRANSFORMING
MATERIALS INTO VALUE



VERFAHRENSTECHNISCH VIELSEITIG

Klare Filtrate gewinnen.



Anschwemmfiltration

Suspensionen mit geringem Feststoffgehalt trennen.



Adsorption mittels Aktivkohle

Unerwünschte Komponenten aus einer Flüssigkeit entfernen.



Filterkuchenwäsche

Ein- oder mehrstufige Verdrängungswäsche.



Extraktion von Lösungsmitteln

Stripping per Dampfbeaufschlagung des Filters.



Restlosfiltration

Jeden Batch vollständig filtrieren.



Schlammaustrag – Trockenaustrag

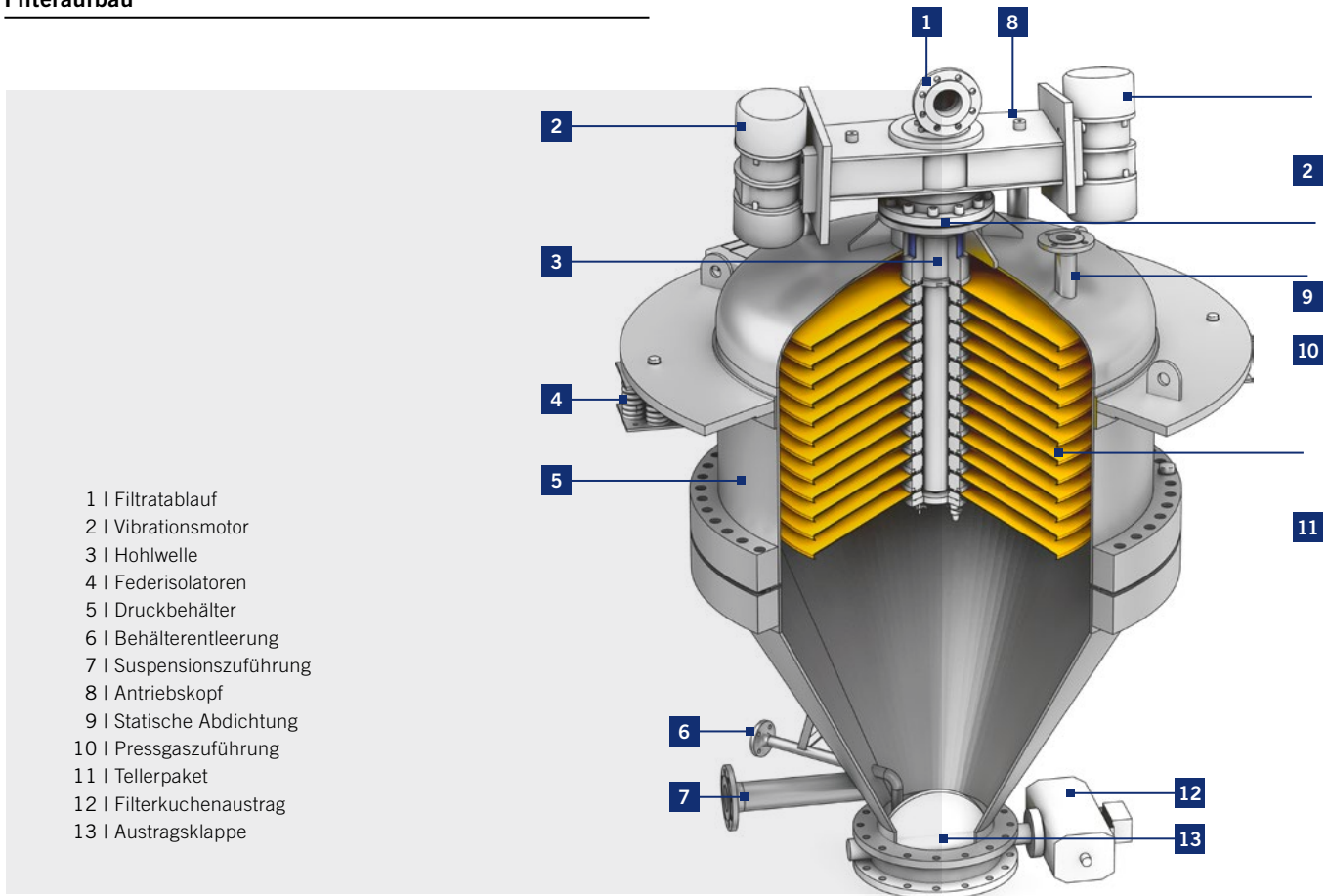
Anwendungsspezifisch in den Gesamtprozess integrieren.



PERFEKTE FEST-FLÜSSIG-TRENNUNG

Kompaktes diskontinuierliches Filter für hohe Durchsatzmengen.

Filteraufbau



- 1 | Filtratablauf
- 2 | Vibrationsmotor
- 3 | Hohlwelle
- 4 | Federisolatoren
- 5 | Druckbehälter
- 6 | Behälterentleerung
- 7 | Suspensionszuführung
- 8 | Antriebskopf
- 9 | Statische Abdichtung
- 10 | Pressgaszuführung
- 11 | Tellerpaket
- 12 | Filterkuchenaustrag
- 13 | Austragsklappe

Das **Tellerdruckfilter** ist ein diskontinuierlich arbeitendes Filter. Die tellerförmigen Filterelemente sind horizontal als Tellerstapel in einem Druckbehälter angeordnet. Über die anliegende Druckdifferenz wird die Suspension durch Filterelemente geführt. Der Filterkuchen bildet sich auf dem Filtergewebe, das klare Filtrat wird über das zentrale Sammelrohr abgeleitet. Das Tellerdruckfilter ist eine kompakte Einheit, arbeitet vollautomatisch und erlaubt hohe Durchsatzleistungen.

Vorteile

- ✓ Vollautomatische Fahrweise
- ✓ Hohe Anlagensicherheit durch statisches Abdichtungsprinzip
- ✓ Homogener Kuchenaufbau durch horizontale Anordnung der Filterteller
- ✓ Gesicherter Kuchenaustrag durch definierte Vibration des Tellerpakets

HÖCHSTLEISTUNGEN BIS INS DETAIL

Von überlegener Technik profitieren.



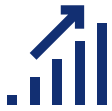
1 | Sicherer Filtrationsprozess

- Gasdichtes System
- Differenzdruck bis zu 10 bar g
- Inertisierte oder sterile Atmosphäre
- Hygienische Produktion



2 | Hohe Anlagensicherheit

- Robustes Maschinendesign
- Welle mit statischer, radial wirkender Dichtmanschette
- Für anspruchsvolle Betriebsbedingungen geeignet



3 | Energieeffizient und wartungsarm

- Energiesparender Kuchenaustrag
- Effiziente Vibrationsmotoren
- Wartungsfreundliche Bauweise
- Niedrige Betriebskosten



4 | Modulares Anlagenkonzept

- Verkürzte Inbetriebnahme und Einbindungszeit
- Vereinheitlichtes Automatisierungskonzept
- Kostengünstig durch standardisierte Komponenten



[↗ Weitere Informationen](#)

[↗ www.bhs-sonthofen.de/pf](http://www.bhs-sonthofen.de/pf)