

Fragebogen Reaktortechnik

© BHS-Sonthofen GmbH – 02.2023
Seite 1 von 3



Allgemeine Unternehmensdaten

Firmenname:

Firmenanschrift:

Land:

Abteilung:

Ansprechpartner:

Telefon:

E-Mail:

Homepage:

Projektname:

Form Eingangsprodukt

flüssig

fließfähig

pumpbar

pastös

stichfest

klebrig

klumpig

krümelig

rieselfähig

pulverig

schleißend

korrosiv

Stoffdaten Feststoffe

Produkt

Spez. Wärmekapazität. KJ/KgK

Zulässige Temperatur °C

Korngrößenspektrum

Stoffdaten Flüssigkeit

Bezeichnung:

Spez. Wärmekapazität in kJ/kgK:

Verdampfungsenthalpie in kJ/kg:

Zulässige Temperatur in °C:

Eingangsfeuchte: in %:

Schüttdichte in kg/m³:

Viskosität in mPas:

Eingangstemperatur in °C:

Fragebogen Reaktortechnik

© BHS-Sonthofen GmbH – 02.2023
Seite 2 von 3



Endprodukt

Endfeuchte in %:

Schüttdichte in kg/dm³:

Zulässige Produkttemperatur in °C:

Produktverhalten während der Reaktion

Reaktionstemperatur in °C:

Reaktionswärme in kJ/mol:

	ja	nein
Ist mit einer Explosion zu rechnen? Wenn ja, aus welchem Grund?	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Tritt während der Reaktion eine ausgeprägte Zähphase auf? Wenn ja, aus welchem Grund?	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Tritt während der Reaktion eine Erstarrung auf? Wenn ja, aus welchem Grund?	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Ist mit der Bildung von Agglomeraten zu rechnen?	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Besonderheiten der Reaktion:		

Trocknungsverhalten (falls nötig)

	ja	nein
Tritt während der Trocknung eine ausgeprägte Zähphase auf? Wenn ja, in welchem Feuchtebereich? Gew.-% bis Gew.-%	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Bei welcher Feuchte wird das Gut rieselfähig? Gew.-%		
Ist mit der Bildung von Agglomeraten zu rechnen?	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Sind für dieses Produkt schon Trockner im Einsatz? Wenn ja, welche Art von Trockner?	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

Explosionsschutz

	ja	nein
Liegt eine explosionsfähige Atmosphäre vor?	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Explosionszonen innen:		

Fragebogen Reaktortechnik

© BHS-Sonthofen GmbH – 02.2023
Seite 3 von 3



Explosionsschutz fortsetzung

Explosionszonen außen:

Temperaturklassen:

Betriebsdaten

Auslegungsdruck:

Material Maschine: NSt 1.4301 (SS 304) 1.4404/1.4571 (SS 316 L) Sonstige:

Oberflächenspezifikation:

Projektinformationen

Ausgangsbasis (bestehende Anlage, Neuanlage, etc.):

Investitionsziele (Kostensenkung, Ersatzinvestition, Erfüllung Umweltschutzmaßnahme, etc.)

Projektvolumen gesamt:

Projektvolumen Misch- / Trocknungstechnik:

Projektstadium: Kostenschätzung Vorprojekt Budget genehmigt

Realisierungszeitraum:

Spezielle Wünsche:

Ort / Datum:

Unterschrift / Ausgefüllt von:

Per E-Mail an BHS-Sonthofen senden