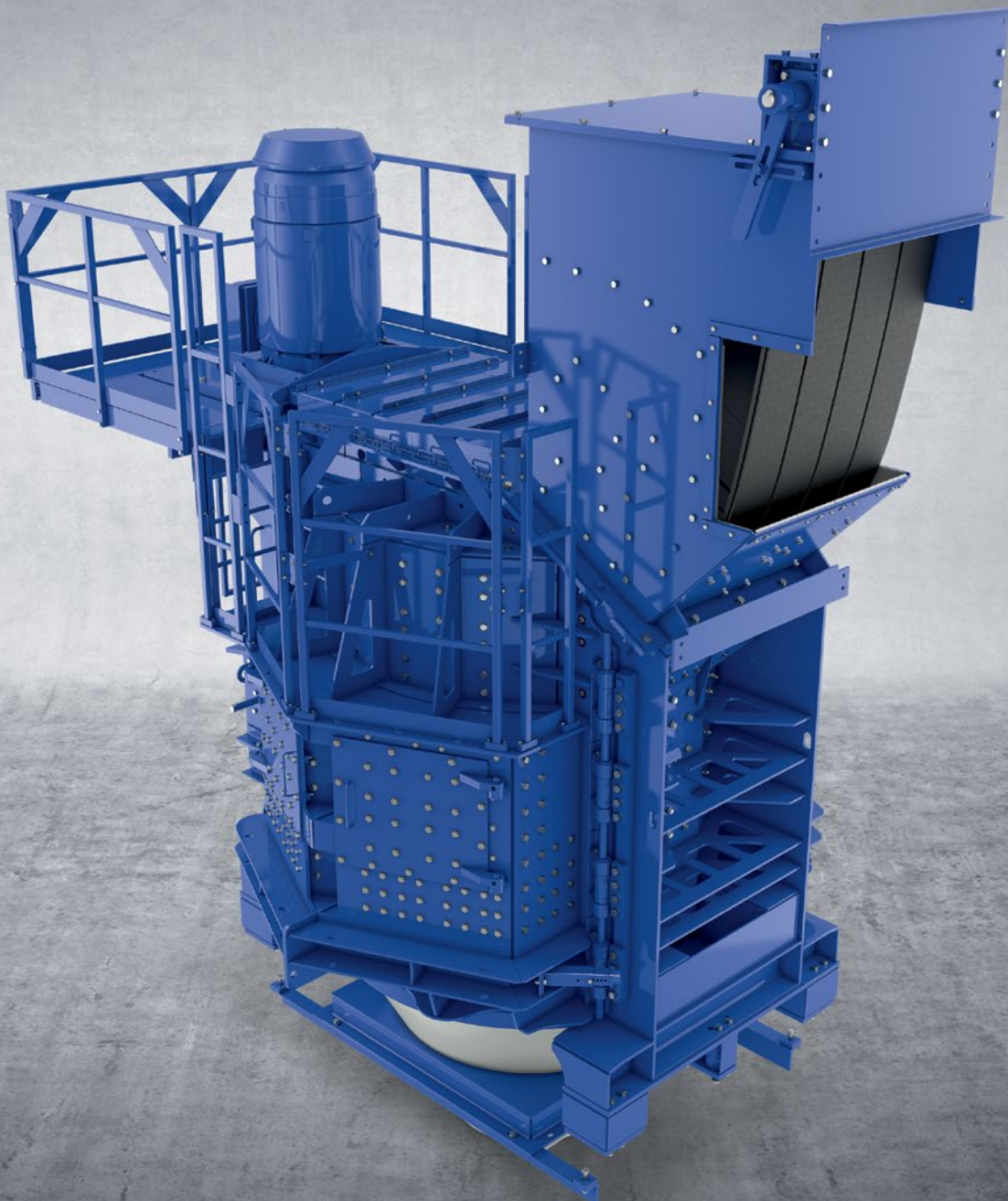


转子粉碎机 (RS)

有选择性地破碎和分解含金属的残余物和再生材料

TRANSFORMING
MATERIALS INTO VALUE



您的挑战 — 我们的解决方案

通过冲击力、撞击力和剪切力实现最佳材料回收。



电气电子废弃物 (WEEE)



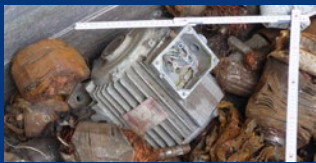
破碎后的车辆剩余碎料 (ASR)



垃圾焚烧底渣 (MVA)



黑色金属和有色金属矿渣



电机电枢和电机 (肉丸)



废铝



轻质金属废料



金属和金属复合材料

✔ **高金属回收率。**
BHS 转子粉碎机 (RS 型) 破碎和分解含金属的残余物、再生材料和复合材料。破碎刀具通过冲击力、撞击力和剪切力的组合对进料产生强大的作用力。首先有选择性地破碎可回收材料, 从而为之后有序地分离成品种纯粹的碎料打下完美基础。

✔ **尽管材料类型多样, 但仍具有最佳灵活性。**
转子粉碎机可以精确地分解各类进料并获得最佳产量。可通过不同的机器参数以最佳方式影响进料处理的强度和选择。对此, 成熟的作用原理和结实耐用的大扭矩机器必不可少。

✔ **经济的解决方案: 经济的运行成本。**
转子粉碎机的设计主要用于实现传统的废料回收和预处理, 其必须能够预处理含金属的各种各样的进料且能够应对高处理量。通过最佳结构型式、成熟的技术、连续运行、维护友好性、高效率和高回收率实现经济的运行成本。

✔ **通过试验保障投资安全。**
可借助现代化的 BHS 测试中心使用各种机器参数对客户特定物料进行有针对性的生产级别的试验。基于测试结果, 我们提供量身定制的解决方案: 个性化盈利能力计算、优化机器设计和工艺参数。

[与主题相关的更多信息](#)

www.bhs-sonthofen.cn/rs

以技术和专业知识领先

全部优势概览。

连续运行

连续工作方式有利于有效整合一个完整的工艺。此外，优势还包括：进料在机器中的停留时间短，如此不会对破碎物料带来过高的热量，从而例如可避免塑料件熔化的风险。

简单但极其高效的冲击锤

BHS 转子粉碎机通过灵活地重叠安装于一根立轴上的多个旋转冲击锤进行工作。由于结构牢固且极其高效，无需重新调整或研磨。



高处理量



经济的解决方案



停机时间短



智能控制系统



易于维护



安全运行

圆盘式飞轮

转子粉碎机默认配备大型圆盘式飞轮。由此可以自动承受短时的机械或电气峰值负荷。从而保护机器并在耗电量方面避免出现高价峰值用电。

极其坚固的机器设计

极其坚固的机器壳由非常稳定的焊接钢结构制成，确保机器使用寿命长。

排出实心干扰物

可通过以传感器控制的形式自动打开可选配的干扰物滑阀排出旋转式冲击锤无法破碎的实心零部件。

易于维护

两扇门的尺寸大，确保可以非常方便地进入转子粉碎机的内部进行维护工作。所有易损件都采用螺栓连接方式，由此确保更换快捷方便。

深思熟虑并考虑最小的细节

满足最高要求的一流功能和技术。

针对连续运行而设计

转子粉碎机 (RS) 的优势是：通过连续运行均匀地排出产物。刚好为下游分离和分拣工艺提供效率优势。此外，通过自动干扰物滑阀（可选）识别和可靠地排出干扰物。

1 机器壳

由极其坚固的焊接钢结构制成的稳定的机器壳能够毫无问题地承受持续运行过程中产生的力。

2 冲击锤

旋转式实心冲击锤灵活地挂在一根立轴上，必要时可以快速且轻松地更换。运行过程中通过冲击锤有选择性地高强度破碎可回收材料。

3 进料斗

入料物料松散地送入大型中央进料料斗。

4 门

转子粉碎机各侧的门的尺寸大，确保可以非常方便地进入转子粉碎机的内部进行维护工作。

5 性能强劲的驱动装置

由变频器控制的强大驱动力，两种规格的最大驱动力在 110-250 kW 和 200-400 kW 之间，为高强度预破碎和后破碎提供最佳条件。由此可以根据进料的属性对机器进行调整。

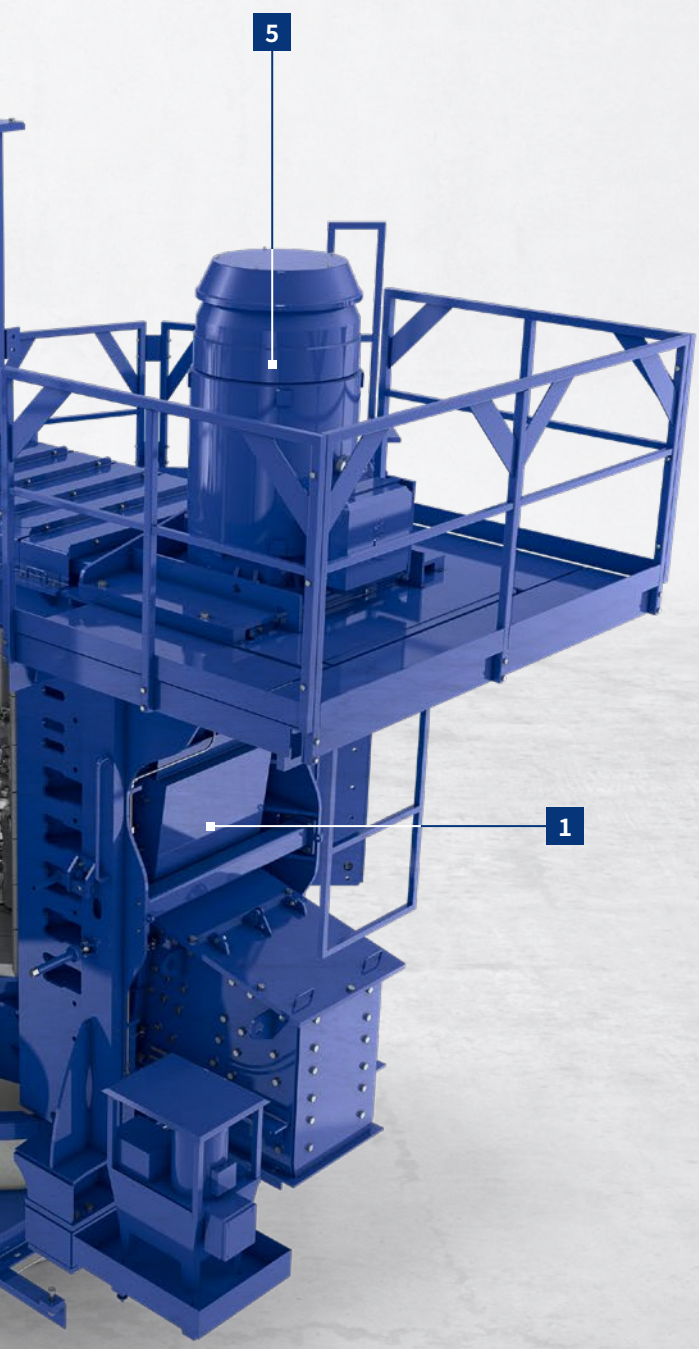
6 门格栅段确保材料排出

转子粉碎机的特别之处在于双壁大门内获得专利的格栅开口。门内部由带开口的格栅段组成，一旦待破碎的材料达到所需的颗粒尺寸，就会自动由此离开加工区。根据进料和需要而定，可使用不同类型的格栅段孔。可以快速且轻松地更换栅格段。

智能控制系统

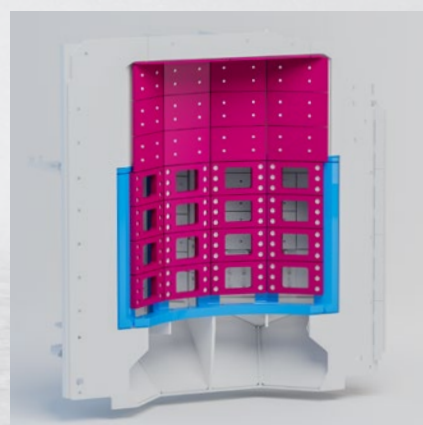
通过智能控制输送带优化转子粉碎机的填充度和处理量。



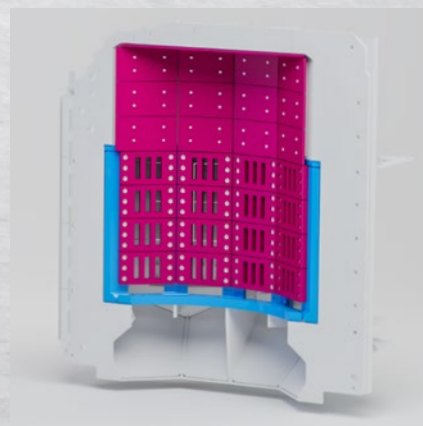


选配

- ☑ 冲击锤 (因材料而异)
- ☑ 干扰物滑阀
- ☑ 进料和排料斗
- ☑ 栅格段 (视应用而定)



针对进料分离和钩取而做的栅格配置。



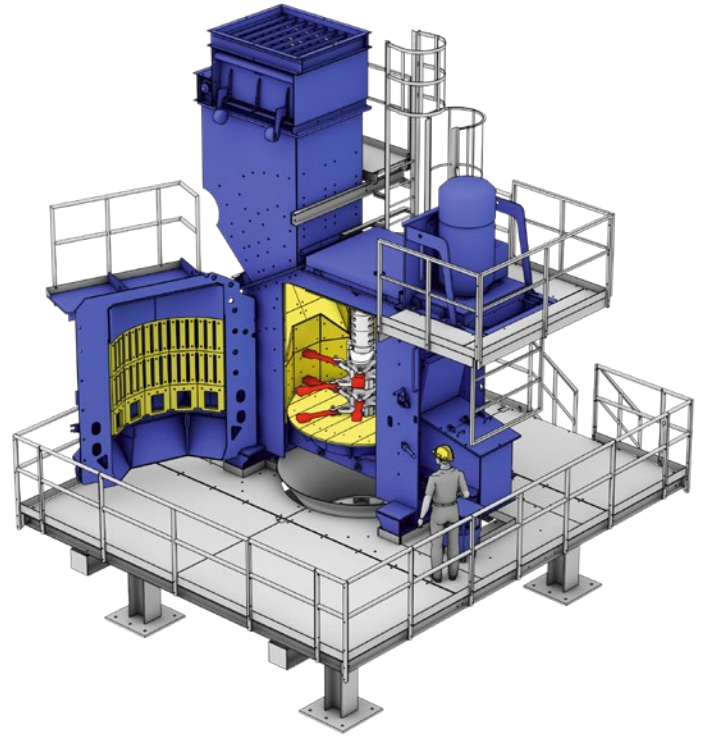
如果进料易碎, 针对高破碎度而做的栅格配置。

工作原理:简单但出色

在破碎技术方面拥有 100 余年的经验。

成熟的工作原理

BHS 转子粉碎机由圆筒形加工区组成, 配备高速转动的立轴。在其上面布置了悬空交错的成对作业刀具, 即所谓的冲击锤。冲击锤在离心力的作用下水平对齐并保持稳定。轴上冲击锤的灵活悬架同时作为过载防护装置。转子粉碎机还具有一个圆盘式飞轮作为储能器。门油缸壁内部由实心开缝格栅组成, 其开口可根据客户要求进行了特定更改。进料从上方通过料斗送入加工区。一旦进入刀具的冲击半径, 就会受到强烈的撞击、冲击和剪切作用力。随后, 按要求预处理完成的材料通过开缝格栅离开加工区。



破碎度设置

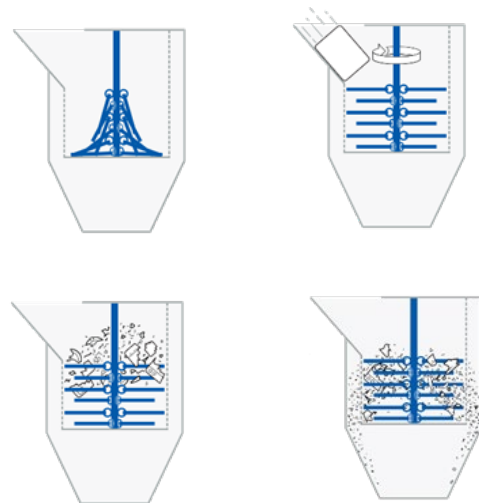
破碎度和作用力的强度可通过改变转速、刀具和格栅装备以及机器填充度进行调节。为了满足不同的要求, 尤其是在处理量以及进料尺寸和实心度方面, 提供了两种机器结构尺寸。

便捷的干扰物清除方式

无法完全避免干扰物进入进料中。可通过以传感器控制的方式自动打开一个单独的干扰物滑阀让冲击锤无法破碎的实心干扰物离开加工区。

清除干扰物

关于电气电子金属废料预处理的欧盟指令要求可靠分离附着有害物质的特定构件 (电池、冷凝器、配备的印刷电路板等)。BHS 转子粉碎机可将它们从复合物中分离, 而不对它们造成很大的损坏。离开破碎机后, 可从材料流中可靠分拣这些干扰物。



电气电子废料破碎工艺

定制的设备和经济性

极高的经济性和灵活的系统工程。

量身定制的系统集成

我们的专家始终为您提供有力支持,从定制的现有系统集成、新系统规划和项目化,到组装和调试工作。视需求而定,我们除了提供工艺开发和交钥匙工程形式的回收设备之外,还一站式提供系统集成和完整的系统解决方案。必要时包括装料和计量技术、进料和卸料技术、分类和分离技术以及除尘系统。根据您的情况规划设备技术,并与您全面协商。



专业安装人员



交钥匙回收系统

长效售后协议和 BHS 原厂备件 - 为您提供充足的库存

您的机器应该得到定期、最佳的维护。通过**长效售后协议**,您不仅可以延长机器的使用寿命,还可以节省运营成本并通过可计算的成本控制您的机器预算。《BHS 原厂备件年度需求框架协议》还可确保您 100% 交付可用性,并根据您的需求提供短期呼叫选项。由此让您的设备保持最高水平的运行安全性和可靠性。

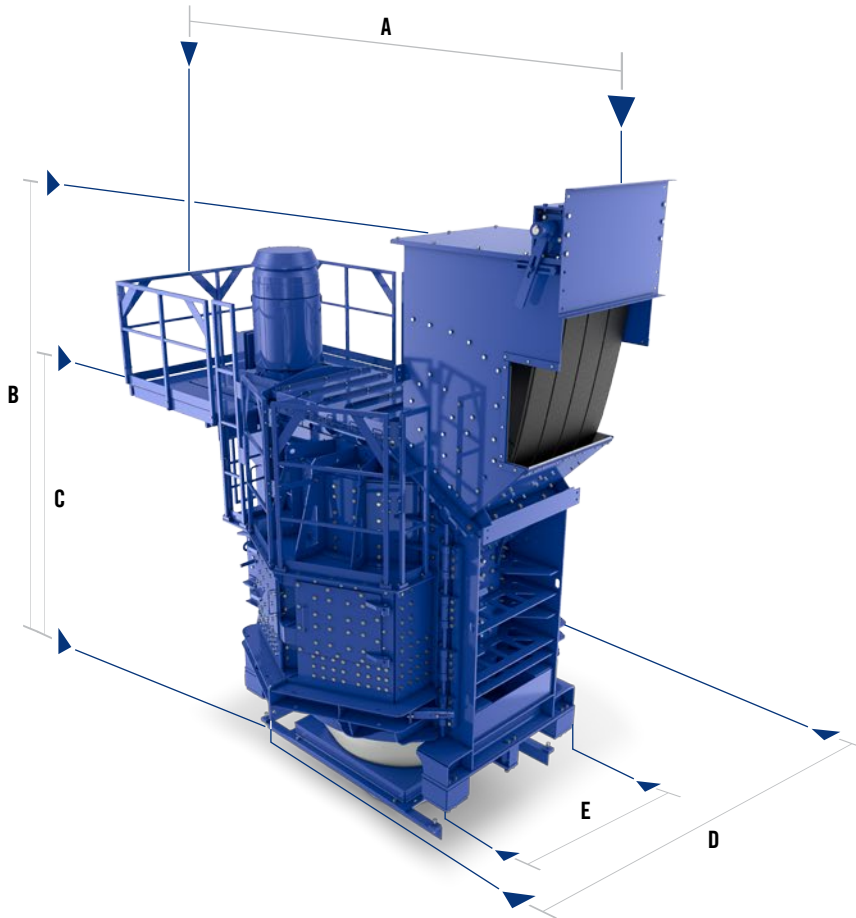


即使是小零件失灵,也可能带来巨大的影响。**BHS 原装备件**完美匹配我们的机器和设备,符合最高的质量要求。利用我们遍布全球的快速备件供应系统以及 10,000 多种即时可用的零件,尽可能缩短您的停机时间。



通过灵活性确保最佳性能

两种结构尺寸提供纯粹的动力性能。



性能数据

型号	加工区(直径)	加工区(高度)	进料口净宽度 ¹⁾ (高 x 宽)	最大驱动功率
RS 2018	2.000 mm	1.800 mm	750 x 1.200 mm 900 x 1.200 mm	110 - 250 kW
RS 3218	3.200 mm	1.800 mm	1.500 x 1.500 mm	200 - 400 kW

尺寸和重量

型号	A ²⁾	B ²⁾	C	D	E	重量 ³⁾
RS 2018	4.800 mm	6.300 mm	3.350 mm	3.500 mm	1.900 mm	34.000 kg
RS 3218	5.750 mm	7.250 mm	3.200 mm	5.150 mm	3.800 mm	55.000 kg

1) 不适合破碎强度高且尺寸大于最大栅格间隙的实心零部件或材料。RS 2018 的最大颗粒尺寸为 500 mm 且单体重量为 15 kg。RS 3218 的最大颗粒尺寸为 800 mm 且单体重量为 30 kg | 2) 视所用进料斗而定，数据可能有所不同。| 3) 标准规格的重量数据，包括进料和出料斗。| 所述的所有技术参数均符合标准规格要求，且在持续开发中。我公司保留随时更改的权利。

